

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK OSTERWIECK
38835 OSTERWIECK
HOPPENSTEDTER STR. 2
TEL: 030/768887-0 FAX: -385

OSTERWIECK, DATA 15/03/11

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	: HYDRO-EINSCHICHTLACK
КОД ПРОДУКТА	: WE 76-7016/3
ОТТЕНОК	: СЕРЫЙ АНТРАЦИТ RAL 7016
ГЛЯНЕЦ	: ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ
РЕФЛЕКТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ	: 40-60/60 градус
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	: Водная эмульсия/дисперсия
РАЗБАВЛЕНИЕ	: ДИОНИЗИРОВАННАЯ ВОДА
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	: erfüllt die DEMAG Norm 01095399, Korrosivitätsklassen C3-K und C3-M werden erfüllt. Для машиностроительной и металлоперерабатывающей промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	: 50- 70 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	: приблизительно 55 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %	: приблизительно 42 %
Объем сухого остатка	: приблизительно 329,8 мл/кг
ПЛОТНОСТЬ	: приблизительно 1,27 г/мл
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	: $331 \text{ м}^2 \cdot \text{мкм/кг} = 3.02 \text{ г}/(\text{м}^2 \cdot \text{мкм})$
Содержание органического растворителя	: 5,0 %
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC	: 131,7 г/л
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м ² И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	: $0.31 \text{ г}/(\text{м}^2 \cdot \text{мкм})$
СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 50 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	
СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ	: 20 - 30 Минуты

СТРАНИЦА -2-

- СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 30 - 60 Минуты
- ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 7 День (дни)
- СУШКА В ПЕЧИ** : 15 - 30 Минуты 60 - 80 °C
- ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ** : 10 Минуты
- СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ
- ЗАЩИТИТЬ ОТ МОРОЗА !

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

- ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX
- ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.
- ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.
- ОСНОВА** : diverse Kunststoffe und Aluminium
nach vorhergehender Prufung
- СТАЛЬНОЙ ЛИСТ.
- СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ
- ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ
И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И
ЖИРА) .
- СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : одно или многослойный
- ЭТОТ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ
САМ НА СЕБЯ.
- Покрытие сверху обычными 1-компонентными и
2-компонентными красками.
- РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 40 - 100 мкм
- ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.
- ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ
РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 8.3 м²/кг (40 мкм) = 3.3 м²/кг (100 мкм)
- ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,

ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ**

: 15-25 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА**

: 30 - 65 %

ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ Давление материала	50 - 70 s 4 mm 1.2 - 2.0 mm 3 - 5 bar	50 - 70 s 4 mm 0.23 - 0.33 mm 2 - 4 bar 80 - 120 bar

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

: Большая толщина слоя, высокая влажность
воздуха и низкая температура значительно
замедляют процесс высыхания.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.