



Lankwitzer Premium Coatings

Сделано в Германии

SD 67 (EvoTop 167)

2-компонентная эпоксидная химически стойкая эмаль

Свойства продукта

SD 67 (EvoTop 167) - двухкомпонентная высокосвязующая химически стойкая эмаль на основе эпоксидной смолы. Предназначена для нанесения на загрунтованные металлические основы, а также на минеральные (бетонные) поверхности внутри помещений. Покрытие шелковисто-гляцевое с высокой стойкостью к воздействию химических веществ, таких как разбавленные кислоты и щелочи, минеральные масла, жиры, горючее топливо. Данный продукт позволяет получить ударопрочное покрытие, устойчивое к истиранию, щелочным моющим растворам, неабразивным чистящим средствам, конденсату и высокой влажности. Рекомендуется для окрашивания различного промышленного оборудования и минеральных поверхностей, эксплуатирующихся в условиях воздействия химических сред. Материал так же обладает возможностью разностороннего декоративного применения для внешней окраски резервуаров, цехов, лабораторий, контейнеров, промышленных сооружений, металлоконструкций, бетонных полов и стен. Обладает грязеотталкивающими свойствами, легко моется. Продукт соответствует ЛОС-нормам (ЛОС <250 г/л DIN EN ISO 11890-1).



Высокая экономичность

Оптимизация расходов благодаря высокой укрывистости и конкурентной цене.



Химическая стойкость

Устойчива к периодическому воздействию химических веществ, топлива и минеральных масел.



Отличная устойчивость к истиранию и моющим средствам

Длительная стойкость, долговечность покрытия.



Устойчивость к оплыву

Возможно нанесение сухого слоя толщиной до 50 мкм. за один проход.

SD 67 (EvoTop 167)

2-компонентная эпоксидная химически стойкая эмаль

Технические данные

Масса твердых тел (смесь)	76 %
Объем твердых тел(смесь)	58 %
Плотность(смесь)	1,57 г/мл.
Значение ЛОС	383,0 г/л.
Сушка при	
50 мкм. сухого слоя (20°C):	
Сухой от пыли	45 мин.
Сухой при прикосновении	2 ч.
Сушка в печи	0,5 ч. при 60 °С.
Температура при нанесении	-5 °С до +20 °С.
Вид нанесения	Пневматически, безвоздушно, кисть.
Расход при (50 мкм.)	123 г/м ² .
Рекомендованная толщина сухого слоя	30 – 50 мкм.

Сертификаты и испытания

- Были проведены полные испытания согласно DIN EN ISO 12944-6.
- Испытано для применения коррозионных категорий C2-высокая, C3-высокая и C4-высокая согласно ISO 12944 часть 6 (имеется протокол испытаний).
- Управление качеством сертифицировано согласно DIN EN ISO 9001:2015.
- Управление качеством сертифицировано согласно DIN EN ISO 14001:2015.
- Испытания систем покрытий, грунтовочный слой SG 64 (EvoCor 164) + покрывная эмаль SD 67 (EvoTop 167) ПО «Беларуськалий» долгосрочная противокоррозионная защита металлических конструкций и оборудования, работающих в условиях агрессивных сред.

SD 67 (EvoTop 167) в системах покрытий (примеры):



► Система 1 120 мкм

1 слой - Эпоксидный грунт
SG 64 (EvoCor 164) - 80 мкм.

2 слой - Эпоксидная эмаль
SD 67 (EvoTop 167) - 40 мкм.

Для химически стойкой декоративной и эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C3 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет
Срок защиты от коррозии
(DIN EN ISO 12944-1 и -6)

► Система 2 200 мкм

1 слой - Эпоксидный грунт
SG 30 (EvoCor 130) - 140 мкм.

2 слой - Эпоксидная эмаль
SD 67 (EvoTop 167) - 60 мкм.

Для химически стойкой декоративной и высокоэффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C4 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет
Срок защиты от коррозии
(DIN EN ISO 12944-1 и -6)

► Система 3 280 мкм

1 слой - Эпоксидный грунт
SG 30 (EvoCor 130) - 220 мкм.

2 слой - Эпоксидная эмаль
SD 67 (EvoTop 167) - 60 мкм.

Для химически стойкой и особенно долговечной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C5 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет
Срок защиты от коррозии
(DIN EN ISO 12944-1 и -6)



Покрытие относится к III и IV группам и имеет следующие индексы покрытия: а, ан, п, в, м, б, х, хц, хк, согласно ТКП 45-2.01-111.

Данная информация имеет ознакомительный характер. Для более детальной консультации обратитесь к техническим специалистам, курирующим клиентов, или к нам напрямую (Тел./факс: +375 162 96 12 65, +375 29 155 74 11, +375 44 746 40 54, +375 29 631 39 08. E-mail: info@lankwitzer.by, alex@lankwitzer.by, marketing@lankwitzer.by, az@lankwitzer.by).