



Lankwitzer Premium Coatings

Сделано в Беларуси по немецкой технологии

SG 64 (EvoCor 164)

2-компонентный эпоксидный грунт по металлу и оцинкованной стали

Свойства продукта

SG 64 (EvoCor 164) – двухкомпонентный грунт для металла на основе эпоксидной смолы. Содержит фосфат цинка для защиты от коррозии. Предназначен для окраски промышленных товаров и автомашин. При толщине слоя до 20 мкм. подходит в качестве межоперационного покрытия изделий при их изготовлении (временный праймер). Имеет отличную адгезию к стальным поверхностям. В системе с покрывными эмалями пригоден для всех атмосферных нагрузок, а так же воздействия химикатов и высокой влажности. Благодаря высокому содержанию твердых тел происходит значительное уменьшение эмиссии растворителя. Данный продукт содержит фосфат цинка, что позволяет осуществлять надежную защиту в условиях коррозируемости по E DIN ISO 12944 - C3, C4, C5, C5-I. Отличается очень хорошей способностью к распылению, в случае применения безвоздушного метода нанесения позволяет получить плотное однородное покрытие за одну рабочую операцию до 100 мкм. и более, в сухом остатке. Короткое время сушки позволяет значительно ускорить процесс окраски, увеличить производительность труда.



Устойчивость к оплыву

Возможно нанесение сухого слоя толщиной до 80 мкм. за один проход. (Рекомендуемый слой).



Экологичность

Небольшое содержание растворителя. Экономия электроэнергии, топлива во время сушки.



Высокая экономичность

Рационализация технологических и утилизационных расходов. Высокая укрывистость.



Действие защиты

При надлежащей подготовке поверхности однослойное покрытие - 80 мкм. выдерживает до 1440 ч. в солевом тумане (DIN EN ISO 4628).



Отличная адгезия

Высокие показатели адгезии к стальным поверхностям – 14,7 мПа. (DIN EN ISO 4624). Может наноситься на оцинкованный металл и алюминий.



Короткое время сушки

Сушка при 20 °С и ТСП 60 мкм.: 2 часа - на отлип, 3 часа – нанесение покрывной эмали. Возможно нанесение материала при отрицательной температуре до -5 °С.

SG 64 (EvoCor 164)

2-компонентный эпоксидный грунт по металлу и оцинкованной стали

Технические данные

Масса твердых тел(смесь)	69 %
Объем твердых тел (смесь)	50 %
Плотность (смесь)	1,48 г/мл
Сушка при	
60 мкм. толщины сухого слоя (20°C):	
Сухой от пыли	30 мин.
Сухой при прикосновении	2 ч.
Температура при нанесении	-5 °C до +20 °C.
Вид нанесения	Пневматически, безвоздушно.
Рекомендованная толщина сухого слоя	60 – 80 мкм.
Адгезия	Сталь, оцинкованный металл, алюминий.
Расход при (80 мкм.)	212 г/м ²

Сертификаты и испытания

- ▶ Управление качеством согласно DIN EN ISO 9001:2015.
- ▶ Управление качеством согласно DIN EN ISO 14001:2015.
- ▶ Испытания системы покрытий, грунтовочный слой SG 64 (EvoCor 164) + покрывная эмаль PD 15 (EvoTop 215) согласно ГОСТ В 28569-90 «Средства хранения и транспортирования светлых нефтепродуктов. Общие требования к защите от коррозии» в Лаборатории климатических испытаний полимерных и композиционных материалов ИММС им. В.А. Белого НАН Б, г. Гомель.
- ▶ Протокол испытания системы покрытий, грунтовочный слой SG 64 (EvoCor 164) + покрывная эмаль KE 36 (EvoProtect 336) РУП «Институт БелНИИС». Климатические условия ХЛ1, УХЛ1, тип атмосферы 1. Прогнозируемый срок службы покрытия не менее 10 лет.
- ▶ Испытания систем покрытий, грунтовочный слой SG 64 (EvoCor 164) + покрывная эмаль SD 67 (EvoTop 167), грунтовочный слой SG 64 (EvoCor 164) + покрывная эмаль PD 15 (EvoTop 215) ПО «Беларуськалий» долгосрочная противокоррозионная защита металлических конструкций и оборудования, работающих в условиях агрессивных сред.

SG 64 (EvoCor 164) в системах покрытий (примеры):



▶ СИСТЕМА 1

Грунт
SG 64 (EvoCor 164) 60 мкм
Грунт – эмаль
KE 36 (EvoProtect 363) 60 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C3 Коррозионная категория (DIN EN ISO 12944-2)

>10 лет защиты (DIN EN ISO 12944-1 и -5)

▶ СИСТЕМА 2

Грунт
SG 64 (EvoCor 164) 80 мкм
Эмаль
PD 15 (EvoTop 215) 80 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C3 Коррозионная категория (DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет защиты (DIN EN ISO 12944-1 и -5)

▶ СИСТЕМА 3

Грунт
SG 64 (EvoCor 164) 80 мкм
Грунт – эмаль
SE 32 (EvoProtect 132) 120 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C4 Коррозионная категория (DIN EN ISO 12944-2)

>10 лет защиты (DIN EN ISO 12944-1 и -5)



Покрытие относится к III и IV группам и имеет следующие индексы покрытия: а, ан, в, м, б, х, согласно ТКП 45-2.01-111.

Данная информация имеет ознакомительный характер. Для более детальной консультации обратитесь к техническим специалистам, курирующим клиентов, или к нам напрямую (Тел./факс: +375 162 96 12 65, +375 29 155 74 11, +375 44 746 40 54, +375 29 631 39 08 E-mail: info@lankwitzer.by, alex@lankwitzer.by, marketing@lankwitzer.by, az@lankwitzer.by).

www.lankwitzer.by