



Lankwitzer Premium Coatings

Сделано в Германии

SG 02 (EvoCor 102)

2-компонентный эпоксидный грунт
(холодное цинкование)



Свойства продукта

SG 02 (EvoCor 102) – высоконаполненный сварочный двухкомпонентный эпоксидный грунт с большим содержанием цинковой пыли (холодное цинкование). Процент содержания цинка в материале составляет не менее - 80%. Применяется в антикоррозионных системах для стальных конструкций. При толщине слоя до 40 мкм. подходит в качестве межоперационного покрытия с кратковременной защитой изделий при их изготовлении. Не препятствует выполнению сварочных работ. Сварочный сертификат согласно DVS-regulation 0501. Пригоден для всех атмосферных нагрузок, а также воздействия химикатов и высокой влажности. Возможно нанесение в качестве последующих слоёв эпоксидных и полиуретановых лакокрасочных материалов.



Устойчивость к оплыву

Возможно нанесение сухого слоя толщиной до 80 мкм. за один проход. (Рекомендуемый слой).



Экологичность

Небольшое содержание растворителя. Экономия электроэнергии, топлива во время сушки.



Высокая экономичность

Оптимизация расходов ввиду высокой укрывистости и конкурентной цены.



Действие защиты

При надлежащей подготовке поверхности однослойное покрытие - 80 мкм. выдерживает до 2160 ч. в солевом тумане (DIN EN ISO 9227 NSS).



Отличная адгезия

Высокие показатели адгезии к стальным поверхностям – 11,6 мПа. (DIN EN ISO 4624). Подготовка поверхности SA 2.5 по DIN ISO 12944 .



Время сушки

Сушка при 20 °C и ТСП 70 мкм.: 3 часа - на отлив, 5 часов – нанесение покрывной эмали. Возможно нанесение материала в холодное время года при температуре от +5 °C.

SG 02 (EvoCor 102)

2-компонентный эпоксидный грунт
(холодное цинкование)

Технические данные

Масса твердых тел(смесь)	80 %
Объем твердых тел (смесь)	54 %
Плотность (смесь)	2,04 г/мл.
Сушка при	
70 мкм. толщины сухого слоя (20°C):	
Сухой от пыли	1 ч.
Сухой при прикосновении	3 ч.
Термостойкость	120 °С.
Температура при нанесении	+5 °С до +35 °С.
Вид нанесения	Безвоздушно, пневматически, кисть.
Рекомендованная толщина сухого слоя	60 – 80 мкм.
Адгезия	Стальные поверхности.
Расход при (80 мкм.)	300 г/м ² .

- Проведены полные испытания по DIN EN ISO 12944-6.
- Для применения в коррозионных категориях C3- высокая, C4- высокая, C5-I-средняя и C5-M-средняя согласно ISO 12944 часть 6 была испытана двухслойная система (имеется протокол испытаний.).
- Управление качеством сертифицировано согласно DIN EN ISO 9001:2015.
- Управление качеством сертифицировано согласно DIN EN ISO 14001:2015.
- Сварочная экспертиза согласно DVS-директиве 0501.

SG 02 (EvoCor 102) в системах покрытий (примеры):



СИСТЕМА 1

Грунт
SG 02 (EvoCor 102) 80 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C3 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет защиты
(DIN EN ISO 12944-1 и -5)

СИСТЕМА 2

Грунт
SG 02 (EvoCor 102) 80 мкм

Эмаль
PE 02 (EvoProtect 202) 80 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C4 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет защиты
(DIN EN ISO 12944-1 и -5)

СИСТЕМА 3

Грунт
SG 02 (EvoCor 102) 60 мкм

Грунт
SG 30 (EvoCor 130) 120 мкм

Эмаль
PD 11 (EvoTop 211) 60 мкм

Для эффективной антикоррозионной защиты в области металлоконструкций, оборудования и машиностроения

C5 Коррозионная категория
(DIN EN ISO 12944-2)

>15 лет защиты
(DIN EN ISO 12944-1 и -5)



Покрытие относится к III и IV группам и имеет следующие индексы покрытия: а, ан, в, м, б, х, согласно ТКП 45-2.01-111.

Данная информация имеет ознакомительный характер. Для более детальной консультации обратитесь к техническим специалистам, курирующим клиентов, или к нам напрямую (Тел./факс: +375 162 96 12 65, +375 29 155 74 11, +375 44 746 40 54, +375 29 631 39 08. E-mail: info@lankwitzer.by, alex@lankwitzer.by, marketing@lankwitzer.by, az@lankwitzer.by).

www.lankwitzer.by